

PROBIG®

RÄUMSYSTEME AUS KUNSTSTOFF

PROBIG®
IMAGE



LÖSUNGEN UND ANLAGEN

FÜR DIE WASSER- UND ABWASSERTECHNIK

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT

www.probig.com



Firmenstandort Vöcklamarkt/Österreich

Innovative Umwelttechnologie made in Austria

PROBIG® entwickelt, plant und produziert seit Jahrzehnten hochwertige Bandräumer, DAF-Räumer und API-Räumer aus Hightech-Kunststoffen. Das weltweit operierende Unternehmen zählt als Pionier dieser Technologie international zu den Marktführern und innovativsten Anbietern von Kunststoff-Kettenräumern für die Wasser- und Abwassertechnik.

Wir bieten unseren Kunden modernste Prozesstechnik und bewährtes Experten-Know-how für Gesamtlösungen bei der Vorreinigung. PROBIG® ist Ihr Spezialist und zuverlässiger Partner für den Anlagenbau im Bereich Sedimentations- und Flotationsanlagen.

PROBIG®-Systeme sind zertifiziert für höchste Anforderungen:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ATEX-zertifiziert für Ex-Zone 0



II 1 G c/b IIC T6

Spezialisiert auf höchste Qualität

PROBIG® konzentriert sich bei der Entwicklung von Klär- und Räumsystemen für unterschiedlichste Anwendungen auf die permanente Verbesserung und Weiterentwicklung der Räumsysteme. Das Expertenteam von PROBIG® übernimmt die Gesamtplanung. Die Herstellung der Qualitäts-Kunststoffteile erfolgt durch hoch spezialisierte Fertigungsbetriebe nach den Vorgaben von PROBIG®.

Die enge Zusammenarbeit zwischen PROBIG® und den sorgfältig ausgewählten Partnerbetrieben garantiert für optimale Projektsicherheit und exklusive, streng kontrollierte Qualität: Für die Herstellung sämtlicher Kunststoff-Komponenten werden ausschließlich firmeneigene Werkzeuge von PROBIG® verwendet.



Starke Partner für Lösungen der Extraklasse



Spezialisten für Pultrusionstechnik

fertigen im Strangziehverfahren glasfaserverstärkte Kunststoffprofile für GFK-Räumberbalken nach Konstruktion und im Auftrag von PROBIG®.



Spezialisten für Kunststofferzeugung und -verarbeitung

produzieren für PROBIG® hochwertige Verschleißteile und fräsen Kettenräder aus thermoplastischen und sintergepressten Kunststoffen.



Spezialisten für Spritzgusstechnik

stellen für PROBIG® im Gieß- und Spritzgussverfahren Ketten und Verschleißteile aus Qualitäts-Kunststoffen her.



Spezialisten für Stahl- und Maschinenbau

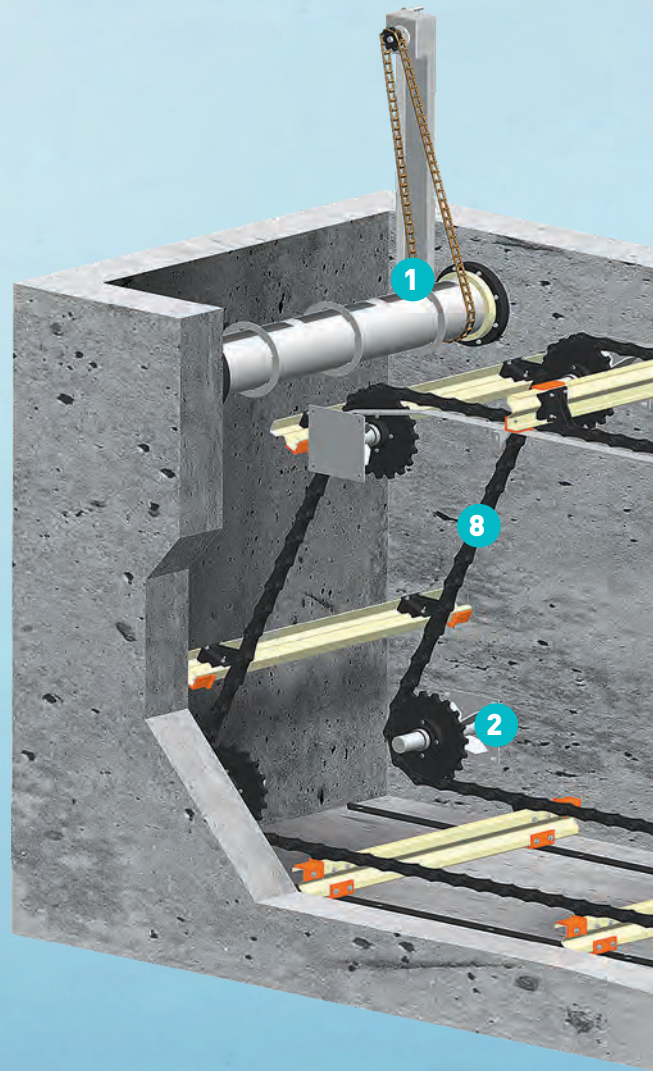
fertigen und montieren tragende Stahlteile für PROBIG®-Anlagen **in allen Materialgüten angepasst an die jeweilige Anwendung.**

Bandräumer aus Hightech-Kunststoff: Innovative Technologie für die Zukunft

PROBIG® ist die Nummer 1 bei kontinuierlich betriebenen Klär- und Räumsystemen aus Hightech-Kunststoffen. Wir bieten Ihnen Räumern für Rechteckbecken bis max. 140 m Länge und 14 m Breite. Das Anwendungsspektrum der PROBIG® Räumsysteme ist so vielfältig wie die wachsenden Herausforderungen an Planer, Industrie und Kommunen weltweit.

Führende Kompetenz bei Oberflächen- und Bodenräumern:

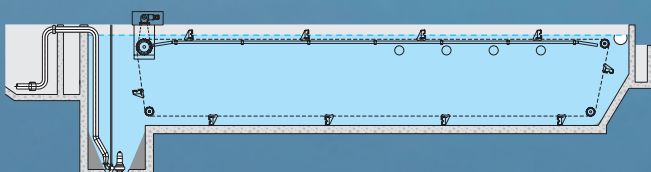
- Schwimmschlamm-schnecke
 - Paddelwerk
 - Schlammaustrag über eine Rampe, Skimrinne, Schnecke etc.
 - Bodenschnecken
 - Sandfangräumer
 - Sonderlösungen
 - Lösungen in explosionsgefährdeter Umgebung nach ATEX
- und vieles mehr



Bandräumertypen

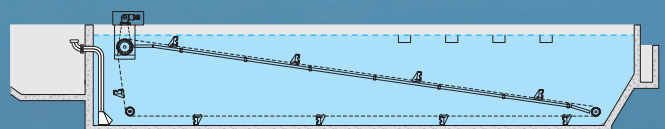
4-Wellenräumer

zur Räumung von Boden- und Schwimmschlamm



3-Wellenräumer

zur Räumung von Bodenschlamm





Flotaträumer komplett in Kunststoff



Sandfangräumer



Boden- und Schwimmschlammräumer


Die Summe der besten Teile: Alles spricht für PROBIG®

PROBIG® entwickelt für jeden Kunden ein unschlagbares Gesamtpaket mit einer Fülle an Vorteilen. Die Anwendungsspezialisten von PROBIG® schaffen so hoch effiziente Lösungen, die enorme Einsparungen bei Energie- und Wartungskosten ermöglichen.

Mit PROBIG® profitieren Sie von einer nahezu grenzenlosen Vielfalt an Systemen, die mit hoher Wirtschaftlichkeit, einzigartiger Langlebigkeit und bester Betriebssicherheit überzeugen. PROBIG® garantiert Ihnen die flexible Realisierung verschiedenster Ausführungen mit einer Fülle an Materialien, je nach Anwendung.

In der Entwicklung unserer Systeme setzen wir auf enge Kooperation mit Forschungsinstituten und universitären Einrichtungen. Im Design arbeiten wir mit externen Spezialisten zusammen. Das weitere Leistungsspektrum von PROBIG® reicht vom Engineering über die Planung, Errichtung und Montage bis hin zu Wartung und Service. Wir realisieren für jeden Kunden eine individuelle Lösung.

Mit PROBIG® klar im Vorteil:

- ISO-zertifiziert, ATEX- und TÜV-geprüft 
- energieeffizient
- einfacher Service
- bis zu 10-mal haltbarer als Metall
- beständig gegen Korrosion
- geräuscharm
- kurze Amortisationszeit
- langlebig und betriebssicher



Patentierter Schwimm Schlamm-Schnecke mit Abzugskasten mittig



Welle und Flansch aus GFRP



Boden- und Schwimm Schlammräumer



Patentierter Schwimm Schlamm-Schnecke mit Abzugskasten seitlich

Einsatzbereiche:

- Petrochemie/Raffinerien
- Meerwasser-Entsalzung
- Chemische Industrie
- Kommunale Kläranlagen
- Trinkwasser-Aufbereitung
- Papierindustrie
- Lebensmittel-Industrie
- Brauereien und viele weitere Industriesparten

Anwendungen:

- Oberflächenräumer
- Bodenräumer
- Sandfangräumer
- Kratzförderer
- Trogkettenträger
- Schlammräumer jeder Art
- und überall dort, wo Schlämme in feucht/aggressiver Umgebung transportiert werden

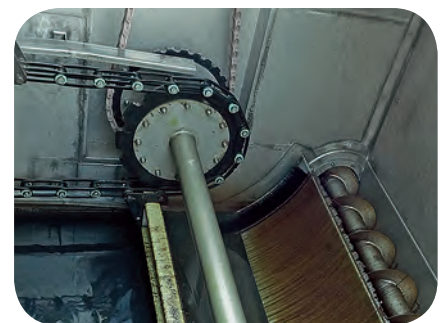
Von Industriebetrieben bis zu kommunalen Betreibern: Klär- und Räumsysteme von PROBIG® entsprechen weltweit exakt den individuellen Anforderungen des jeweiligen Kunden. Deshalb setzen viele internationale Unternehmen auf das Know-how von PROBIG®.



Trogkettenträger



Oberflächenräumer für Meerwasser-Entsalzung



Schlammaustrag mittels Schnecke



API-Absetzbecken in der Raffinerie



CPI-Öl/Wasserabscheider



Flotationsanlage komplett in Kunststoff

Vordenken in der Vorreinigung: PROBIG® macht mehr!

Zertifizierte PROBIG® Gesamtlösungen aus Hightech-Kunststoff erfüllen in der Öl- und Gasindustrie ebenso höchste Standards wie in der Vorreinigung bei Meerwasser-Entsalzungsanlagen. Führende Unternehmen der petrochemischen Industrie vertrauen weltweit auf unsere Vorbehandlungslösungen für Abwasserreinigung.

Aufgrund ihrer jahrzehntelangen Erfahrung mit API, CPI und DAF realisieren die akkreditierten Anlagenbauer von PROBIG® Lösungen mit speziellen, zugelassenen und zertifizierten Materialien, die durch höchste Betriebssicherheit, Energieeffizienz und Beständigkeit überzeugen. Auch bestehende Systeme können von uns kostengünstig und effizient umgesetzt werden.

Unsere Key-Products:

- API
- CPI
- DAF



II 1 G c/b IIC T6



GFK-Abdeckung für API Becken



CPI-Einbauten mit Abdeckung



Komplettlösung mit Flotation

API, CPI, DAF: Es lohnt sich!

Je nach Anwendung entwickelt PROBIG® die idealen Systeme für den Einsatz in abrasiver und ölhaltiger Umgebung.

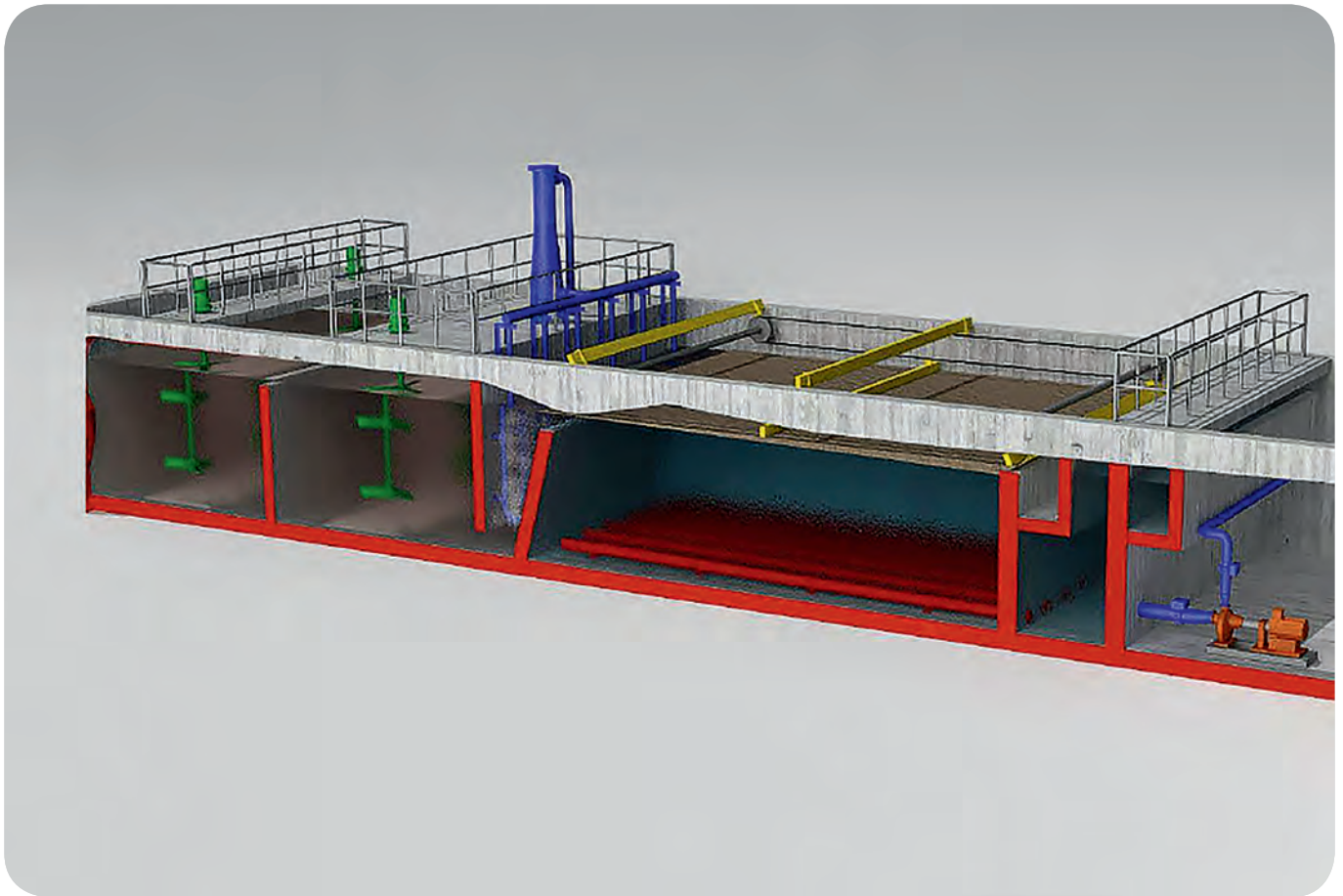
API (American Petroleum Institute): Unsere API-Räumer werden ausgelegt nach der API Norm 421. Abwässer, die Feststoffe und ölige Substanzen enthalten, werden in Becken gesammelt und in API Becken behandelt: Aufschwimmende Substanzen werden zunächst durch Ölskimmer entfernt. Danach erfolgt die natürliche Abscheidung von schweren Sedimenten, während die leichten Substanzen sich an die Oberfläche bewegen.

CPI (Corrugated Plate Interceptor): Der Koaleszenzplattenabscheider ist ein Öl/Wasser-Abscheider zur Entfernung von freien Ölen und Kohlenwasserstoffen aus Abwässern und in einem breiten Spektrum von Anwendungen einsetzbar.

DAF (Dissolved Air Flotation): Die Druckentspannungsflotation ist ein bewährtes und effizientes Verfahren zur Aufbereitung von Industrierwasserströmen. DAF-Räumer sind ideal für die Entfernung von Ölen und Fetten sowie suspendierten Feststoffen und kolloidal gelösten Inhaltsstoffen.

Unsere Systeme überzeugen mit unschlagbaren Vorteilen:

- halt- und belastbarer
- betriebssicher und energieeffizient
- deutlich leichter und korrosionsbeständig
- zuverlässiger und wartungsfreier Betrieb
- überdurchschnittlich hohe Lebensdauer



PROBIG® Vorreinigung für die Meerwasser-Entsalzung

Nachhaltig, sauber, effizient: Meerwasser-Entsalzung mit PROBIG®

PROBIG® leistet mit innovativen Vorreinigungssystemen einen wichtigen Beitrag zur Trinkwasserproduktion und Wasseraufbereitung.

Unsere Vorbehandlungslösungen für Entsalzungsanlagen entfernen organisches Material, Algen, Öl, lösliche Metalle und Partikel effizient und zuverlässig. PROBIG® entwickelt und produziert individuell für die jeweilige Entsalzungsanlage angepasste Flotationssysteme.

Unsere Lösungen umfassen vier wesentliche Schritte im Wasserbehandlungsprozess:

- Vorreinigung mit Grob- und/oder Feinsiebung
- Koagulation und Flockulation durch Einsatz von Hilfsstoffen
- Separation und Abtrennung durch Druckentspannungsfotation
- Klarwasserabzug mit einem Räumsystem komplett aus Kunststoff

Ihre Vorteile:

- Minimaler Platzbedarf
- Auch bei hohen und variablen Schwebstoff-Konzentrationen zuverlässige Vorreinigung
- Die ideale Lösung für die Beseitigung von Algen, „Red Tide“ Algenblüten oder anderen leichten organischen Materialien.



Kommunale Kläranlage Wien, Austria



Meerwasser-Entsalzung, Chile



Raffinerie, Niederlande



Trinkwasseraufbereitung, Kasachstan



Petrochemie, Serbien

Ausgewählte Lösungen von PROBIG®: ... und alles läuft reibungslos.

Führende Industrieunternehmen und Kommunen in mehr als 80 Ländern dieser Welt vertrauen auf die hochwertigen Produkte und Lösungen von PROBIG®: Wir haben weltweit bereits Tausende Systeme aus Hightech-Kunststoff für internationale Konzerne, Industriebetriebe und kommunale Abwasserverbände geplant und realisiert.



API-Becken mit schwimmenden Abdeckungen



Rechteckbecken mit getauchten Ablaufrohren und Schnecken für Schwimmschlammabzug



Kommunale Kläranlage mit Kettenräumer

Marktführer vertrauen auf PROBIG®.



International
erfolgreich –
weltweit aktiv.

PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

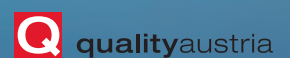
office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com



SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015 NR.06341/0-1
ISO 14001:2015 NR.01214/0-1
BS OHSAS 18001:2007 NR.00405/0-1

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT

PROBIG®

RÄUMSYSTEME AUS KUNSTSTOFF

PROBIG®
BANDRÄUMER



BANDRÄUMER

AUS HIGHTECH-KUNSTSTOFFEN



INNOVATIVE KOMPLETTLÖSUNGEN
ALLES LÄUFT REIBUNGSLOS

www.probig.com

PROBIG®. Klare Antworten auf die Herausforderungen von morgen.

PROBIG® ist die Nummer 1 bei kontinuierlich betriebenen Klär- und Räumsystemen aus Hightech-Kunststoffen. Wir bieten Ihnen Räumler für Rechteckbecken bis max. 140 m Länge und 14 m Breite. Das Anwendungsspektrum der PROBIG® Räumsysteme ist so vielfältig wie die wachsenden Herausforderungen an Planer, Industrie und Kommunen weltweit.

PROBIG® entwickelt für jeden Kunden eine perfekt abgestimmte, hoch effiziente Gesamtlösung. Wir garantieren Ihnen die flexible Realisierung unterschiedlichster Ausführungen mit einer Fülle an verschiedensten Materialien, je nach Anwendung. Mit unserem exklusiven, weltweit größten Sortiment an Ketten, Kettenrädern und Zubehör realisieren wir für Sie auch die kostengünstige Umrüstung bestehender Anlagen.

PROBIG® – unschlagbare Vorteile am laufenden Band:

- ISO-zertifiziert, ATEX- und TÜV-geprüft
- energieeffizient
- einfacher Service
- bis zu 10-mal haltbarer als Metall
- beständig gegen Korrosion
- geräuscharm
- kurze Amortisationszeit
- langlebig und betriebssicher



Ketten

PROBIG® bietet Kunststoffketten für alle Beckengrößen bis 140 x 14 m – auch für ganz spezielle Förderaufgaben. Bestehende Anlagen können mit PROBIG-Kettensystemen einfach umgerüstet werden.



Kettenräder

PROBIG® Ketten und Kettenräder verfügen über optimale Haltbarkeit durch hochwertiges Kunststoffmaterial und Schonteilungen. Kettenräder bis max. Ø 4.000 mm werden individuell nach Kundenwunsch gefertigt.



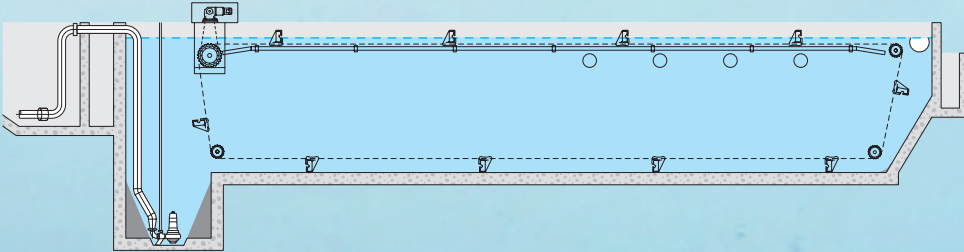
Balken

Zur Auswahl stehen GFK-Balken für Beckenbreiten bis maximal 14 m. Auch das Zubehör für Räumanlagen (Gleitstreifen, Lager, Gleitschuhe etc.) garantiert höchste Betriebssicherheit und Lebensdauer.

Bandräumertypen

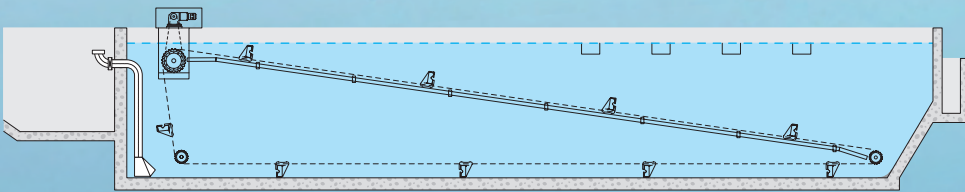
4-Wellenräumer

zur Räumung von Boden- und Schwimmschlamm



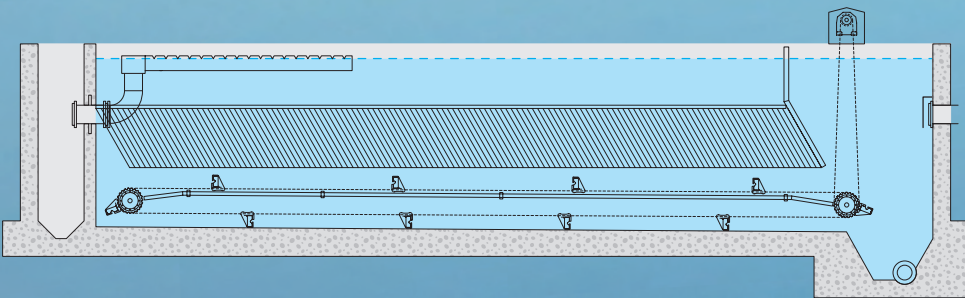
3-Wellenräumer

zur Räumung von Bodenschlamm



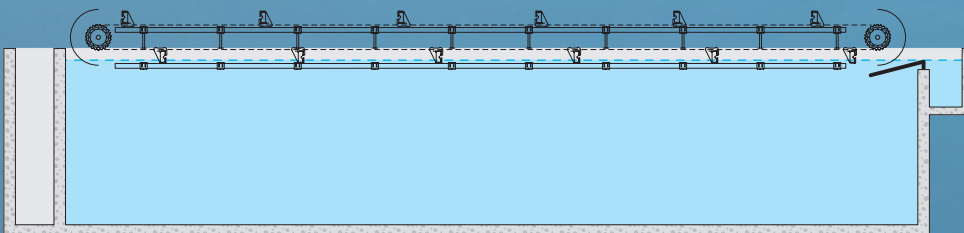
2-Wellenräumer

zur Räumung von Bodenschlamm



2-Wellenräumer

zur Räumung von Schwimmschlamm



Bandräumer



Skimirinne

1



Umlenkstummel

2



Rücklaufschiene GFR-Balken mit Gleitschuhen

3

9



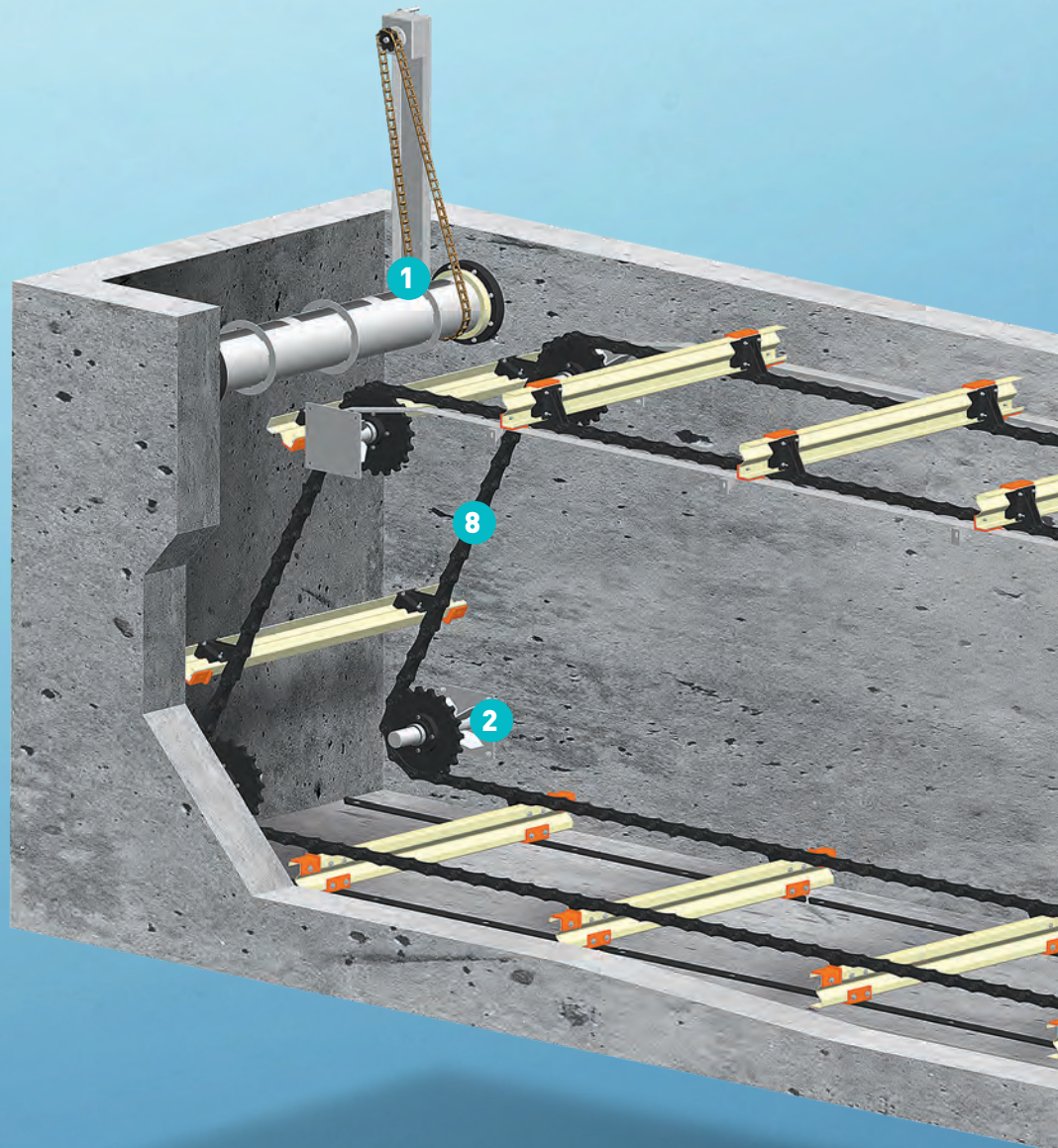
Gleitstreifen

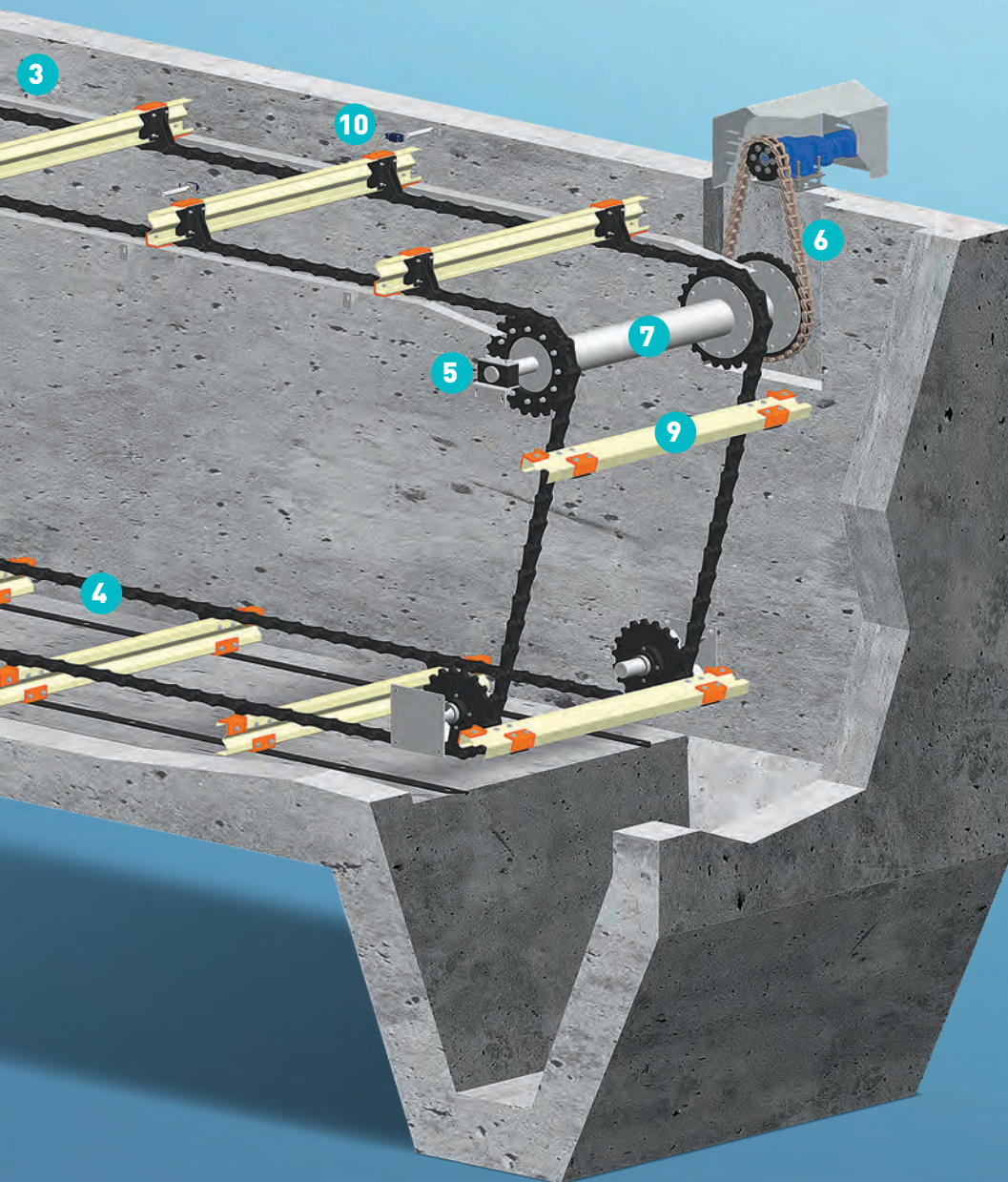
4



Lagerböcke geteilt

5





6



Antriebseinheit

7



Hauptwelle Edelstahl/GFK

8



Kunststoff-Kette

10



Gleichlaufüberwachung

Innovative Technologie für die Zukunft

KETTEN	BEZEICHNUNG	MATERIAL	MATERIAL BOLZEN	TEILUNG	BRUCHLAST
Förderkette	HS730	kontinuierlich gewundene Glasfaser	GFK Strangguss mit Kevlar Rolle	152,4 mm	100 kN
	NCS720S	POM, ungefüllt	Nylon	152,4 mm	34 kN
Antriebskette	NH78	POM	1.4301	66,3 mm	18 kN
	HB78	Edelstahl 1.4000	1.4000	66,3 mm	106 kN
Förder-/Antriebskette	NCS360S	POM, ungefüllt	Nylon	77,0 mm	28 kN
	50	POM/PP/PA	POM/PP/PA	50,0 mm	3 kN/1,5 kN

Standardketten mit 12,7 mm, 19,6 mm und 63 mm Teilung sind ab Lager verfügbar.
Auch Sonderkettentypen ab 1000 m sowie Sondermaterialien, z.B. für Einsatztemperaturen bis 220 °C sind auf Anfrage möglich.

KETTENRÄDER	BEZEICHNUNG	MATERIAL	TEILUNG	TEILKREIS Ø
HS730	12 Zähne/RL110017	Robalon-S	152,4 mm	588,8 mm
	15 Zähne/RL1540-3	Robalon-S	152,4 mm	733,0 mm
NCS720S	19 Zähne/RLN134-3	Robalon-S	152,4 mm	468,9 mm
	23 Zähne/RLN647	Robalon-S	152,4 mm	564,9 mm
NH78/HB78	11 Zähne/RLJ691-3	Robalon-S	66,3 mm	235,3 mm
	28 Zähne/RL1717-3	Robalon-S	66,3 mm	592,2 mm
50	7 Zähne/RLP686	Robalon-S	50,0 mm	115,6 mm
	16 Zähne/RL0019	Robalon-S	50,0 mm	254,2 mm

Sondergrößen bis Ø 4000 mm sowie Ausführung in anderen Materialien werden auf Anfrage realisiert.

BALKEN	BEZEICHNUNG	MATERIAL	DIMENSION	BECKENBREITE
	Ultra Hochlast SL 280	GFK, Polyester/Vinylester	280 x 112 x 5,5mm	bis 14 m
	Ultra Hochlast SL	GFK, Polyester/Vinylester	195 x 112 x 3,5mm	10 bis 14 m
	Hochlast	GFK, Polyester/Vinylester	191 x 80 x 4mm	6 bis 10 m
	Pro 9	GFK, Polyester/Vinylester	182,2 x 77,2 x 3,5mm	bis 6 m

Diverse Sonderprofile auf Anfrage verfügbar

ZUBEHÖR	BEZEICHNUNG	MATERIAL
	Füllblöcke	Polypropylen
	Gleitschuhe	UHMW-PE / PU
	Gleitstreifen	Robalon S
	Lagerböcke	Robalon S / Robalon Z
	Stellringe	POM / 1.4301 / 1.4571

TRAGENDE BAUTEILE	BEZEICHNUNG	MATERIAL
	Hauptwelle	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex/GFK
	Umlenkstummel	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex/GFK
	Rücklaufschienen	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex/GFK
	Abdeckhaube	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex/GFK
	Motorconsole	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex

Sondermaterialien können auf Anfrage angeboten werden.

SCHWIMMSCHLAMMAUSTRAG	BEZEICHNUNG	MATERIAL
	Skimirinne	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex/GFK
	Paddelwerk	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex/GFK
	Schnecke	1.4301/1.4571/Duplex/Superduplex/GFK

Die vielfältigen Lösungsmöglichkeiten werden auf jeden Kunden individuell abgestimmt.

ELEKTRIK	BEZEICHNUNG	
	Antriebe	0,06 bis 0,37 kW
	Gleichlaufüberwachung	mechanisch/induktiv
	Wirkleistungsmesser	Über- und Unterlastsicherung

Die Auswahl der elektrischen Komponenten erfolgt exakt nach den kundenspezifischen Anforderungen (Komponenten verschiedener Hersteller sind verfügbar).

Sonderlösungen aus Kunststoff



Gesamtlösungen aus Kunststoff

Die beste Wahl für besondere Anwendungen: Zertifizierte PROBIG® Gesamtlösungen aus Hightech-Kunststoff erfüllen in der Öl- und Gasindustrie ebenso höchste Standards wie in der Vorreinigung bei Meerwasser-Entsalzungsanlagen. Mit exklusiv entwickelten Spezial-Kunststoffen gewährleistet PROBIG® perfekt für aggressive Medien geeignete, chemikalienbeständige Lösungen.



GFK-Abdeckungen

Perfekter Schutz in großer Vielfalt: Bei PROBIG® haben Sie die Wahl aus verschiedensten, präzise verarbeiteten Tonnen- und Flachabdeckungen etc. in Kombination mit hochwertigen Räumern aus Hightech-Kunststoffen.



Schlammaustrag mit Schnecken

Die patentierte Lösung: Erzielen Sie optimale Ergebnisse mit Schnecken! PROBIG® bietet auch Lösungen für starke Wasserspiegelschwankungen: Bis zu insgesamt 250 mm können automatisch ausgeglichen werden. Jede PROBIG® Lösung wird flexibel und individuell auf den Kunden abgestimmt. Auch Bodenschlamm Schnecken werden kundenindividuell je nach Anwendung angeboten.



Sandfangräumer und weitere Sonderlösungen

Die hochwertigen Kunststoff-Kettenräumer von PROBIG® bewähren sich überall dort, wo abrasive Stoffe zu räumen sind – auch bei hohem Sandanteil. Wir bieten für jeden individuellen Einsatz die optimale Sonderlösung wie z. B. auch Sandfangräumer, Rechen, Trogkettenförderer oder Kratzförderer.

Marktführer vertrauen auf PROBIG®.



International
erfolgreich –
weltweit aktiv.

PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com



SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015 NR.06341/0-1
ISO 14001:2015 NR.01214/0-1
BS OHSAS 18001:2007 NR.00405/0-1

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT



API-RÄUMER

AUS HIGHTECH-KUNSTSTOFFEN





API-Räumer

Weltweit zertifizierte Topqualität für die petrochemische Industrie.

PROBIG® bietet hochwertige Lösungen zur Räumung von Bodenschlamm und Schwimmschlamm, die in den Bereichen Funktion, Beständigkeit und Sicherheit neue Maßstäbe setzen. Als weltweit führender Spezialist für API-Räumer aus High-tech-Kunststoffen realisieren wir für unsere Kunden je nach Anwendung die idealen Räumsysteme für den Einsatz in abrasiver und ölhaltiger Umgebung. Unsere Räumer werden ausgelegt nach der API (American Petroleum Institute) Norm 421. Bestehende Systeme wie Stahl-Kettenräumer, Längsräumer und Räumerbrücken werden von unseren akkreditierten Mitarbeitern ebenfalls kostengünstig und effizient umgerüstet.

Zum Portfolio von PROBIG® gehören auch zertifizierte Komplettangebote für Vorbehandlungslösungen zur Abwasserreinigung. Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden eine Fülle an Komplett-Systemen und Sonderlösungen: GFK-Abdeckungen, Schnecken für Schlammaustrag, Schwimmschlamm-Abzug, gasdicht ausgeführte Antriebseinheiten u.v.m.

PROBIG®-Systeme sind auf weltweit höchstem Standard für härteste Anforderungen zertifiziert:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ATEX-zertifiziert für Ex-Zone 0



II 1 G c/b IIC T6

Individuelle Lösungen für höchste Ansprüche



API-Becken mit schwimmenden GFK-Abdeckungen

Verhindert Abluft effizient und unkompliziert:

- passt sich dem Wasserspiegel an
- erspart Kosten für die Reinigung der Abluft
- einfache Abdeckung in GFK



Gasdichte Abdichtung von Becken

PROBIG® bietet bewährtes Praxis-Know-how und nachhaltige Lösungen:

- keine Gasausbildungen an der Oberfläche der Becken
- geruchsneutral
- lange Lebensdauer der Materialien



Öltrennung mittels Ölwalze und Skimrinne

Mit dem Setzen einer Ölwalze vor die Skimrinne können wir die Effizienz optimieren:

- effektive Öltrennung ohne unnötige Wassermithnahme
- auch für Ex-Zone 1 zertifiziert
- individuelle Lösungen je nach Anwendung

Ihre Vorteile mit Probig

- halt- und belastbarer als alle konservativen Werkstoffe
- betriebssicher und energieeffizient
- deutlich leichter und korrosionsbeständig
- zuverlässiger und wartungsfreier Betrieb
- überdurchschnittlich hohe Lebensdauer

Führende Unternehmen der petrochemischen Industrie vertrauen auf PROBIG®.



**International
erfolgreich –
weltweit aktiv.**

PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com



SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015 NR.06341/0-1
ISO 14001:2015 NR.01214/0-1
BS OHSAS 18001:2007 NR.00405/0-1

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT

Vordenken in der Vorreinigung: PROBIG® macht mehr!

Zertifizierte PROBIG® Gesamtlösungen aus Hightech-Kunststoff erfüllen in der Öl- und Gasindustrie die höchsten Standards der Branche. Führende Unternehmen der petrochemischen Industrie vertrauen weltweit auf unsere Vorbehandlungslösungen für Wasser und Abwasseraufbereitung.

Aufgrund ihrer jahrzehntelangen Erfahrung mit den PROBIG® Key-Products API (American Petroleum Institute, Norm 421), CPI (Corrugate Plate Interceptor) und DAF (Dissolved Air Flotation) realisieren unsere akkreditierten Anlagenbauer Lösungen mit speziellen, zugelassenen und zertifizierten Materialien, die durch höchste Betriebssicherheit, Energieeffizienz und Beständigkeit überzeugen.

PROBIG®-Systeme sind auf weltweit höchstem Standard für härteste Anforderungen zertifiziert:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ATEX-zertifiziert für Ex-Zone 0



II 1 G c/b IIC T6

Auch bestehende Systeme können von uns kostengünstig und effizient modernisiert werden.

Zertifiziert für höchste Ansprüche



Führende Unternehmen der petrochemischen Industrie vertrauen auf PROBIG®.



**International
erfolgreich –
weltweit aktiv.**

PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com

 **qualityaustria**

SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015 NR.06341/0-1
ISO 14001:2015 NR.01214/0-1
BS OHSAS 18001:2007 NR.00405/0-1

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT

PROBIG®

RÄUMSYSTEME AUS KUNSTSTOFF

PROBIG®
ÖL & GAS



ÖL & GAS:

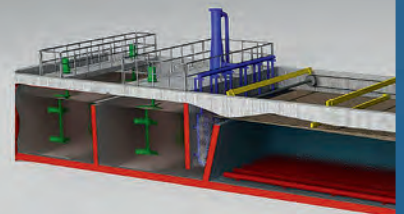
VORBEHANDLUNG FÜR ABWASSERREINIGUNG



API



CPI



DAF

ZERTIFIZIERTE GESAMTLÖSUNGEN
FÜR DIE PETROCHEMIE

www.probig.com



API-Becken mit schwimmender GFK-Abdeckung

API-Räumer von PROBIG®: Effizienz, die sich lohnt



II 1 G c/b IIC T6

API (American Petroleum Institute): Unsere API-Räumer werden ausgelegt nach der API Norm 421. Abwässer, die Feststoffe und ölige Substanzen enthalten und unterschiedlichen Ursprungs sind (sie entstehen z. B. beim Waschen von Becken, Lagerplätzen und Arbeitsbereichen), werden in Becken gesammelt und dann in API-Becken behandelt. Zunächst werden aufschwimmende Substanzen in diesen Becken durch Ölskimmer entfernt. Im API-Becken erfolgt eine natürliche Abscheidung von schweren Sedimenten, während die leichten Substanzen sich an die Oberfläche bewegen.

Unsere Lösungen sind so flexibel wie Ihre Anforderungen: Je nach Anwendung entwickelt PROBIG® die idealen Räumersysteme für den Einsatz in abrasser und ölhaltiger Umgebung. Wir bieten Ihnen eine Fülle an Komplettsystemen und Sonderlösungen wie Ölskimmer (Skimrinne, Öltrommeln, Schnecken etc.), GFK-Abdeckungen (flache und schwimmende Abdeckungen, Tonnen etc.), ATEX-zertifizierte Räumer (zertifiziert für Ex-Zone 0) und vieles mehr. Fragen Sie uns – wir realisieren Ihre individuelle Lösung.

Die von PROBIG® exklusiv entwickelten Materialien aus Hightech-Kunststoffen überzeugen mit unschlagbaren Vorteilen:

- halt- und belastbarer als alle konservativen Werkstoffe
- betriebssicher und energieeffizient
- deutlich leichter und korrosionsbeständig
- zuverlässiger und wartungsfreier Betrieb
- überdurchschnittlich hohe Lebensdauer



CPI-Kammer



CPI-Einbauten mit Abdeckung



CPI-Koaleszenzeinheiten

CPI von PROBIG®: Zukunftslösungen mit Weitblick

Der CPI (Corrugated Plate Interceptor): Der Koaleszenzplattenabscheider wird in einem breiten Spektrum von Anwendungen zur Entfernung von freien Ölen und Kohlenwasserstoffen aus Industrieabwässern eingesetzt. Der Schwerpunkt des Öl/Wasser-Abscheiders liegt bei Anwendungen im Öl- und Gasbereich. PROBIG® Lösungen sorgen für optimale Funktion und höchste Zuverlässigkeit im Betrieb.

- **Flexibel:** CPI-Abscheider können für den Betrieb unter Druck (zylinderförmige Behälter) oder unter atmosphärischer Strömung (in Beton- oder Stahlbecken) eingesetzt werden.
- **Funktional:** Öliges Abwasser fließt zunächst durch ein Sedimentationsbecken oder einen API-Abscheider, bevor es in den CPI-Abscheider eintritt, wo freie Öle abgeschieden und entfernt werden.
- **Effizient:** Oben an der Einheit wird die abgeschiedene Ölphase abgeschöpft. Das reine Abwasser fließt nach oben durch die Ablaufkammer und läuft über das justierbare Abwasserwehr und folglich aus dem CPI-Abscheidersystem hinaus.



Druckentspannungsflotation



DAF-Räumer mit Schlammaustrag über Rampe mittels Schnecke



Hochleistungs sättigungssystem für die Erzeugung und Einbringung von Mikroblasen in den Flotationsbehälter

Die Öl- & Gas-Industrie setzt auf die Nummer 1: DAF-Anlagen von PROBIG®

DAF (Dissolved Air Flotation): Die Druckentspannungsflotation ist ein bewährtes und effizientes physikalisches/chemisches Verfahren zur Aufbereitung verschiedener Industrieabwasserströme. DAF-Systeme werden in der Regel für die Entfernung von Ölen und Fetten sowie suspendierten Feststoffen und kolloidal gelösten Inhaltsstoffen eingesetzt, um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden.

PROBIG® Flotationsanlagen mit der vorgeschalteten PROBIG® Chemolution-Technologie kommen auch bei der Behandlung industrieller Abwässer aus der Öl- und Gasindustrie zum Einsatz.



API-Becken mit schwimmender GKF-Abdeckung



API-Becken, gasdicht



DAF-Räumer, zertifiziert für Ex-Zone 0



DAF-RÄUMER

AUS HIGHTECH-KUNSTSTOFFEN





Oberflächenräumer für Industrieanwendungen

Innovative Umwelttechnologie: sicher, effizient, langlebig.

PROBIG® ist der führende Systemlieferant von DAF (Dissolved Air Flotation) Räumern aus Hightech-Kunststoffen zur Entfernung von aufschwimmenden Stoffen, Fetten und Ölen. Ob in der petrochemischen Industrie oder bei der Meerwasser-Entsalzung: Mit jahrzehntelanger Erfahrung und hoch spezialisiertem Know-how entwickeln, planen und produzieren wir weltweit Räumsysteme für rechteckige Becken bzw. Behälter – maßgeschneidert für unterschiedlichste DAF-Anlagen und Anwendungen.

Das PROBIG® Exklusivsortiment an Ketten, Kettenrädern und Zubehör ermöglicht auch die kostengünstige Umrüstung bestehender Anlagen. Die von uns entwickelten Kunststoffe eignen sich perfekt für den Einsatz in feuchter und chemisch-aggressiver Umgebung von ca. -80 °C bis ca. 130 °C.

Zum Portfolio von PROBIG® gehören auch zertifizierte Komplettangebote für Vorbehandlungslösungen zur Abwasserreinigung.

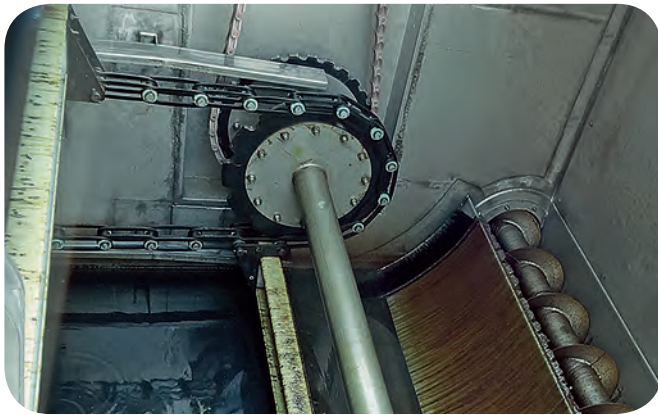
PROBIG®-Systeme sind auf weltweit höchstem Standard für härteste Anforderungen zertifiziert:

- TÜV-geprüft
- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ATEX-zertifiziert für Ex-Zone 0



II 1 G c/b IIC T6

Zukunftslösungen nach Maß: Petrochemische Industrie, Meerwasser-Entsalzung und mehr!



DAF-Räumer mit Schlammaustrag über Rampe mittels Schnecke

- effiziente Räumung
- Ausgleich von höheren Wasserspiegelschwankungen möglich
- zertifizierte Schwimmschlammräumung in Ex-Zone 0



Flotationsanlage komplett aus Kunststoff

- Behälter aus GFK, PP oder ähnlich je nach Anwendung
- Komplettlösung mit Prozessgarantie
- Räumeinrichtung komplett aus Kunststoff



DAF-Räumer für Meerwasser-Entsalzung

- komplett aus Kunststoff, inkl. Befestigungsmaterial
- energieeffizient
- langlebig und betriebssicher

Ihre Vorteile mit Probig

- halt- und belastbarer als alle konservativen Werkstoffe
- betriebssicher und energieeffizient
- deutlich leichter und korrosionsbeständig
- zuverlässiger und wartungsfreier Betrieb
- überdurchschnittlich hohe Lebensdauer

Marktführer vertrauen auf PROBIG®.



International
erfolgreich –
weltweit aktiv.

PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com



SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015 NR.06341/0-1
ISO 14001:2015 NR.01214/0-1
BS OHSAS 18001:2007 NR.00405/0-1

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT

SANDFANGGRÄUMER

AUS HIGHTECH-KUNSTSTOFFEN



PROBIG® zählt international zu den Marktführern und innovativsten Anbietern von Kettenräumern aus Hightech-Kunststoffen für die Wasser- und Abwassertechnik. Zu unserem breiten Leistungsspektrum gehören auch die Lieferung und Montage von hochwertigen Sandfangräumern aus Kunststoff.

Auch bei hohem Sandanteil bewähren sich die hochwertigen Kunststoff-Kettenräumer von PROBIG®. Überall dort, wo abrasive Stoffe zu räumen sind, sowohl im kommunalen als auch industriellen Bereich.

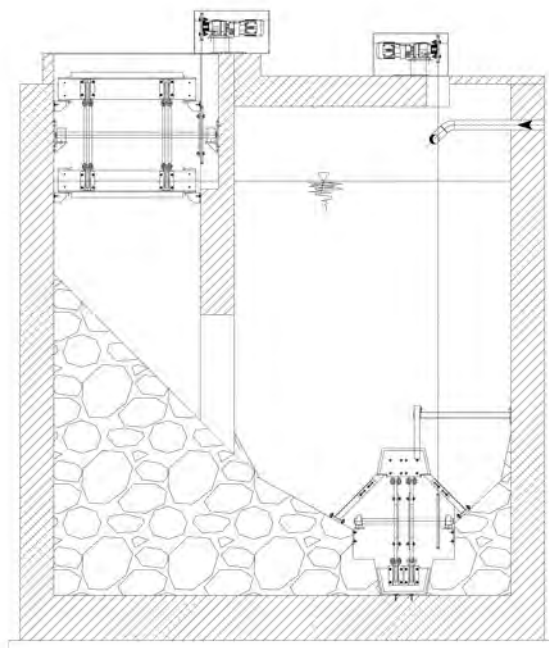


Technische Details

- Material Kunststoff-Ketten: POM, ungefüllt
- Material Räumerschil: GFK
- Material Räder: Robalon-S
- Material Verschleißschiene: Robalon-S
- Material Gleitschuhe: Polyurethan
- Motor: SEW (ca. 0,18 kW)

Ihre Vorteile mit PROBIG®

- ISO-zertifiziert, ATEX- und TÜV-geprüft
- energieeffizient
- einfacher Service
- 2- bis 10-mal haltbarer als Metall
- beständig gegen Korrosion
- geräuscharm
- kurze Amortisationszeit
- langlebig und betriebssicher
- Becken sind einfach abzudecken



PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com

 **qualityaustria**
SYSTEMZERTIFIZIERT
ISO 9001:2015 NR.06341/0-1
ISO 14001:2015 NR.01214/0-1
BS OHSAS 18001:2007 NR.00405/0-1

PROBIG®
RÄUMSYSTEME AUS KUNSTSTOFF

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT

PATENTIERTE SCHWIMM- SCHLAMM SCHNECKE MIT SCHWIMMENDEM ABZUGSKASTEN



- Vollautomatische Entfernung von Schwimmschlamm oder Fett in Rund- und Rechteckbecken
- Einzigartiger Ausgleich von insgesamt 250 mm Wasserspiegelschwankung ohne Verstellung (von + 125 mm bis - 125 mm)
- Europäisches Patent EP 2 918 325
- Österreichisches Patent Nr. 515652



Technische Details

- Material: SS 304/SS 316
- Schneckenrohr: DN 300
- Schneckenflügel Ø: 800 mm
- Schwimmschlamm-Schild: H=300 mm
- Abzugskasten: ca. 850x750x660 mm oder rund
- SS-Abzugsleitung: DN80/DN65, inkl. Palettenschieber
- Pumpen: Sulzer ABS oder ähnlich
- Sonderlösungen und Ausführungen je nach Kundenwunsch

Ihre Vorteile mit PROBIG®

- **Innovative Technik.** Die auftriebsneutrale Förderschnecke besteht aus einem oder mehreren drehsteif gekoppelten Elementen, deren Körper gleichzeitig als Tauchwehr dienen. Sie transportieren den Schwimmschlamm mittels Schraubflächen in kontinuierlicher Zwangsförderung zu einem schwimmenden Schwimmstoffabzug. Die Geschwindigkeit der Zwangsräumung beträgt max. 30 mm pro Sekunde.
- **Höchste Flexibilität.** Der Schwimmstoffabzugskasten bleibt, unabhängig vom Wasserstand, immer auf dem selben Niveau. Die per Schieber regelbare Eintauchtiefe bleibt nach der erstmaligen Einstellung des Schiebers konstant.
- **Intelligenter Einsatz.** Ein integrierter Sensor erkennt vorhandenen Schwimmschlamm – nur im Bedarfsfall werden Schnecke und Pumpe in Betrieb gesetzt.
- **Kompromisslos effizient.** Die hinter der Förderschnecke liegende Tauchwand verhindert, dass Reststoffe im Becken verbleiben.
- **Volle Funktion.** Unser System gewährleistet die volle Funktionsfähigkeit auch bei hohen Bauwerkstoleranzen.
- **Absolut normengerecht.** Die Belastungen auf das Bauwerk sowie die spezifischen Pressungen und Belastungen entsprechen den Bestimmungen der vorgeschriebenen Normen.
- **Kostengünstig.** Bei wenig SS-Anfall und kleineren Becken reicht auch nur ein Abzugskasten mit einer Tauchwand.
- **Einfach und flexibel.** Die Nachrüstung von bestehenden Anlagen in diversen Ausführungen ist jederzeit möglich.

PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com

